

# :Apogee Impose

:Apogee Prepress 7 集成模块

参考指南

文档版本 7.0.4

Agfa 和 Agfa 菱形是 Agfa-Gevaert N.V. 或其子公司的商标。

:APOGEE 是 Agfa Graphics N.V. 的商标。

此处未提及的名称和产品名称是其各自所有者的商标或注册商标。

有关 Agfa Graphics 产品的详细信息，请访问 [www.agfa.com](http://www.agfa.com)，或者通过如下地址与我们联系：

Agfa Graphics N.V.  
Septestraat 27  
B-2640 Mortsel, Belgium  
电话: (+)32 3 444 2111

出版日期: 2010 年 12 月

版权所有 © 2010 Agfa Graphics N.V., Belgium

本文中说明的所有软件和硬件如有变更，恕不另行通知。

# 目录

章 1 使用 :Apogee Impose .....	7
▶ 关于 :Apogee Impose .....	8
▷ 产品及其部分 .....	8
▷ 自动和手动拼大版 .....	10
▶ 自动拼大版窗口（装订和日历） .....	13
▶ 自动拼大版窗口（未装订） .....	14
▶ 产品视图 .....	15
▷ 组版窗格 .....	17
▷ 产品窗格 .....	19
▷ 工具栏 .....	31
▷ 安排印张上的折页 .....	32
▶ 印张视图 .....	34
▷ 视图选项 .....	35
▷ 悬停、选择、导航 .....	37
▷ 测量印张组件 .....	42
▷ 标记调色板 .....	44
▷ 印张工具栏 .....	46
▶ 检测器 .....	46
▷ 使用检测器进行编辑 / 重置 .....	48
▷ 检测产品视图中的拼大版设置 .....	49
▷ 检测印张视图中的标记 .....	56
▷ 检测器中的齿轮命令 .....	58
▶ 标记组检测器 .....	59
▶ 捕捉清单 .....	60
▶ 菜单 .....	62
▶ 拼大版未装订产品 .....	63
▷ 未装订产品的产品视图 .....	65
▶ 拼大版日历产品 .....	68
▶ 装订产品的手动拼大版 .....	68
▷ 在印张上拼贴拼大版 .....	68
章 2 任务处理器资源 .....	71
▶ 标记雕刻器 .....	71
▷ 标记组概貌 .....	72
▷ 标记组条件 .....	75
▷ 标记类型 .....	76
▷ 标记属性 .....	77

▷ 书帖标记详细信息	77
▷ 裁切标记详细信息	78
▷ 裁切标记详细信息	79
▷ 文件标记详细信息	80
▷ 折页线标记详细信息	81
▷ 线标记详细信息	81
▷ 矩形标记详细信息	82
▷ 套准色标记详细信息	82
▷ 文本标记详细信息	83
▷ 标记位置	85
▷ 标记冲突	86
▷ 标记拼贴	87
▷ 标记专用	88
▷ 标记笔	88
▷ 标记层	89
▷ 关于打印标记的颜色	90
▶ 折页方案	91
▷ 折页方案概貌	92
▷ 折页方案编辑器	94
▶ 印张版式规则	100
▷ 印张版式规则概貌	101
▷ 未装订作业的印张版式规则	103
▶ 爬移规则	103
▷ 爬移规则概貌	104
▶ 装订选项	105
▷ 装订选项概貌	106
▶ 自动拼大版规则	107
▷ 关于自动拼大版规则	108
▷ 自动拼大版规则概貌	109
▶ 自动适合规则	111
▷ 自动适合规则概貌	111
▶ 页边空白	111
▷ 页边空白概貌	112
▶ 纸张材料	112
▷ 纸张材料概貌	113

### 章 3 在“产品”标签中准备 :Apogee Impose 工单 ..... 115

▷ 什么是部分?	115
▷ 什么是生产参数?	115
▷ 产品	116
▷ 产品编辑器	117
▷ 部分	119
▷ 部分编辑器	119
▷ 拼大版	121
▷ 生产参数	122

---

▷ 关于部分和页面范围 .....	122
▷ 管理生产参数 .....	124
▷ 配置站 (:Apogee Portal 作业) .....	124
附录 A 图标概貌 .....	127
附录 B 快捷键 .....	131
附录 C 变量 .....	135
附录 D 词汇表 .....	143
索引 .....	153

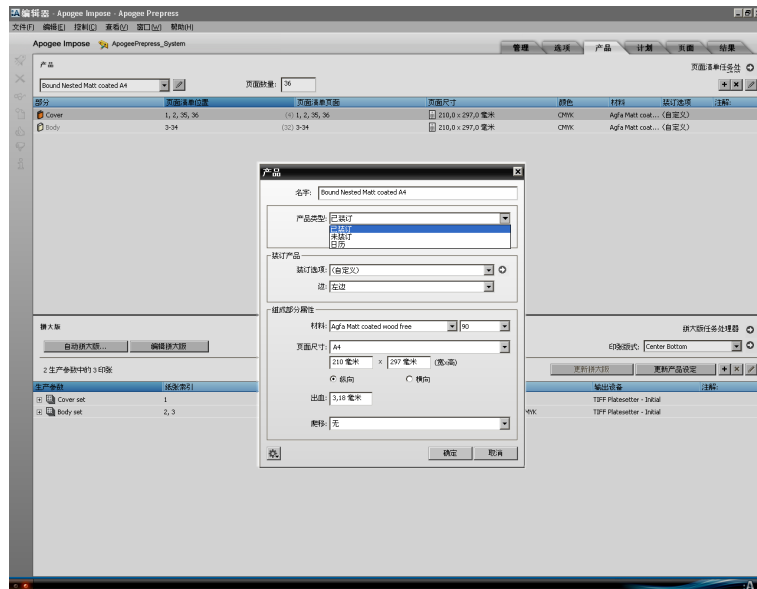
# 使用 :Apogee Impose

本节介绍 :Apogee Impose，该集成模块用于在 :APOGEE Prepress 中为作业创建拼大版。

注：如果在计划的拼大版参数组中选择该选项并且具有必要的许可证，即可激活 :Apogee Impose。

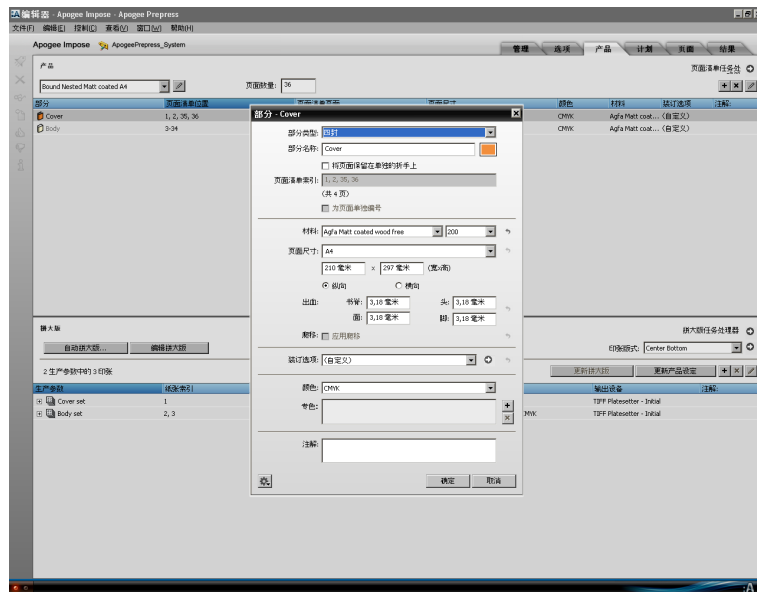
▶ 关于 :Apogee Impose .....	7
▷ 产品及其部分 .....	7
▷ 自动和手动拼大版 .....	9
▶ 自动拼大版窗口（装订和日历） .....	12
▶ 自动拼大版窗口（未装订） .....	13
▶ 产品视图 .....	14
▷ 组版窗格 .....	16
▷ 产品窗格 .....	18
▷ 工具栏 .....	31
▷ 安排印张上的折页 .....	32
▶ 印张视图 .....	34
▷ 视图选项 .....	35
▷ 悬停、选择、导航 .....	37
▷ 测量印张组件 .....	42
▷ 标记调色板 .....	44
▷ 印张工具栏 .....	46
▶ 检测器 .....	46
▷ 使用检测器进行编辑 / 重置 .....	48
▷ 检测产品视图中的拼大版设置 .....	49
▷ 检测印张视图中的标记 .....	56
▷ 检测器中的齿轮命令 .....	58
▶ 标记组检测器 .....	59
▶ 捕捉清单 .....	60
▶ 菜单 .....	62
▶ 拼大版未装订产品 .....	63
▷ 未装订产品的产品视图 .....	65
▶ 拼大版日历产品 .....	68
▶ 装订产品的手动拼大版 .....	68
▷ 在印张上拼贴拼大版 .....	68

图 1.1: 产品编辑器



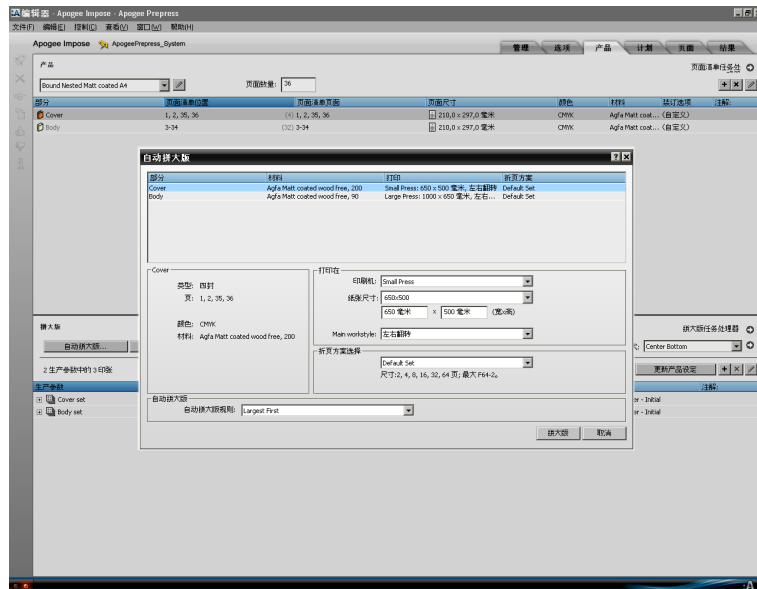
产品定义了许多可由其部分继承的设置，例如装订样式和纸张材料，但可以在向产品添加部分时单独修改每个部分的这些设置。

图 1.2: 产品部分编辑器



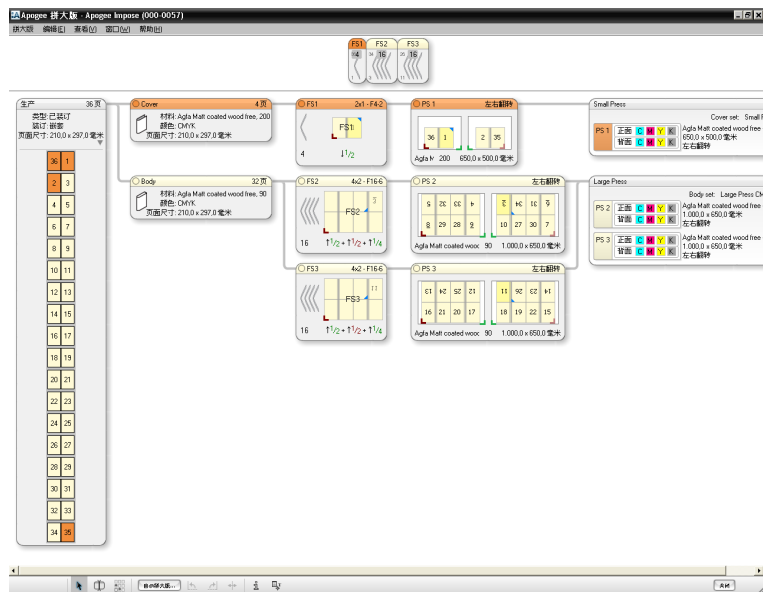
如果利用模板创建作业，还可在“模板”对话框中定义产品及其部分。

图 1.4: 自动拼大版编辑器



然后在产品视图中查看拼大版。

图 1.5: 单击自动拼大版编辑器中的“拼大版”后显示的产品视图

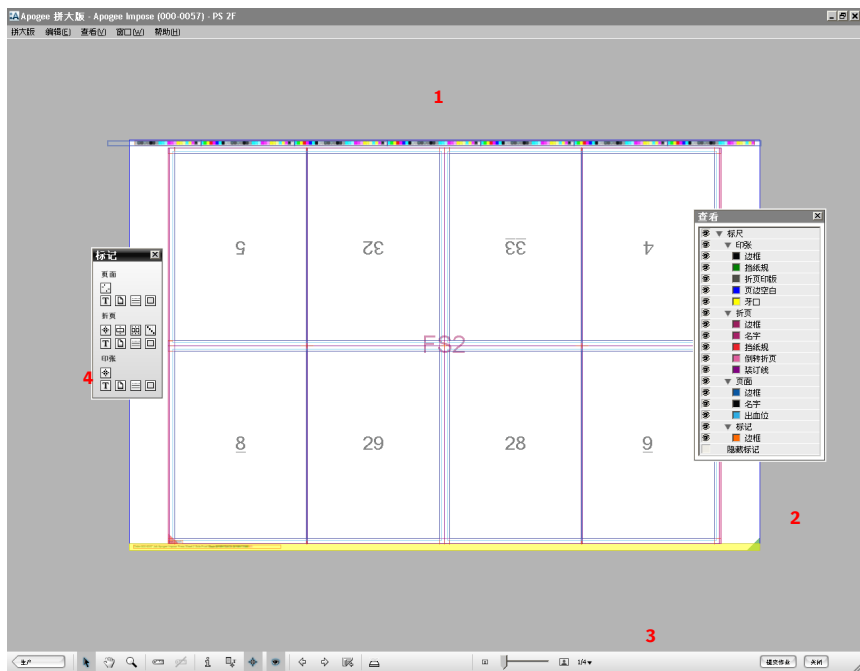


单击自动拼大版编辑器中的**编辑拼大版**将直接显示产品视图，您可在该视图中手动创建拼大版或仍选择打开自动拼大版编辑器。



图 1.8: 印张视图

- 1 印张
- 2 视图选项
- 3 工具栏
- 4 标记调色板



除印张的详细安排和标记之外，该视图还包含两个专用的调色板和工具栏：

- 视图选项
- 标记调色板
- 印张工具栏

注：检测器和标记组检测器也可在产品视图中使用。

## 视图选项

打开印张视图并显示单个印张。默认情况下，将根据您选择的面看到印张的正面或背面。也可使用灯台工具查看印张的相反面。

# 任务处理器资源

本节介绍了有关可用于 :Apogee Impose 模块的任务处理器资源的信息。

▶ 标记雕刻器 .....	71
▶ 折页方案 .....	91
▶ 印张版式规则 .....	100
▶ 爬移规则 .....	103
▶ 装订选项 .....	105
▶ 自动拼大版规则 .....	107
▶ 自动适合规则 .....	111
▶ 页边空白 .....	111
▶ 纸张材料 .....	112

可从 :Apogee Impose 窗口访问大多数 :Apogee Impose 资源，以查看资源详细信息、管理资源以及创建新资源。在产品编辑器中创建产品或使用检测器查看拼大版时，通常可以实现上述操作。

例如，可通过在产品编辑器的爬移下拉列表中选择“管理爬移规则”来打开爬移规则。

## 标记雕刻器



标记雕刻器是 :Apogee Impose 的重要资源，用于组织标记组中的标记，以及将这些标记组添加至拼大版的页面、折页和印张。

可使用条件自动放置标记，但是，也可以在 :Apogee Impose 的印张视图中使用标记调色板手动放置标记。尽管标记雕刻器仅限管理员使用，但所有用户均可在印张视图中访问不同标记的设置。

### 关联的任务处理器

标记雕刻器资源类别可用于：

- 拼大版

- 连晒和拼贴
- ◆ 在“拼大版资源”窗格中单击标记雕刻器图标以打开标记雕刻器。



标记雕刻器的顶部会显示不同类别标记的概貌。

概貌下面的部分显示所选标记组的条件或每个标记组中各个标记的详细信息。可通过单击灰色三角形打开该部分。

默认情况下，条件和详细信息是锁定的。可通过单击左下角的锁定图标来解锁条件和详细信息，以便编辑。

## 标记组概貌

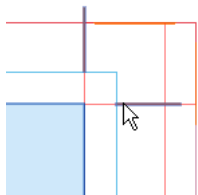
概貌部分的左侧列显示三个标记组类别以及每个类别的标记组数量。标记组由集合在一起的标记组成，这些标记根据指定的位置和条件放置。

标记组按照以下三类组织：

- 页面标记：裁切标记、文件标记、文本、线条、矩形
- 折页标记：文件标记、文本、线条、矩形、套准色、裁切标记、书帖标记、折线
- 印张标记：文件标记、文本、线条、矩形、套准色

中间列列出了具体类别的所有标记组，以及所选标记组中的标记数量。标记组名称前面的图标表示适用于该标记组的条件。

裁切标记是用于表示页面裁切位置的一条水平线和一条垂直线。



类型 下拉列表有 2 个选项，指定裁切标记表示的内容：

■ 页面裁切：页面的最终尺寸

■ 页面出血：页面出血区域拐角的垂直线，用于指示出血区域

自拐角距离 指定标记中心与页面拐角之间的距离；页面拐角可能针对“页面裁切”或“页面出血”。

行长度 指定标记的长度。

笔 选择绘制线条所用的笔；线条粗细可以不同。

隐藏 默认情况下已选择该项，用于隐藏相邻页面之间的标记。

爬移 指定是否应用爬移。

---

**注：**裁切标记在“位置”标签上只需要定义“层”设置。

---

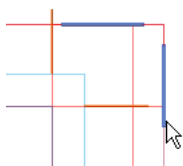
## 裁切标记详细信息

---

标记组类别：折页



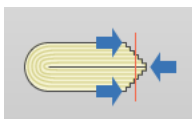
裁切标记是折页拐角处的一条水平线和一条垂直线，表示折页的边界和裁切位置。



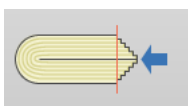
- 朝内缩放
- 双向偏移
- 朝外偏移
- ◆ 单击一个爬移规则以显示设置。

### 爬移规则

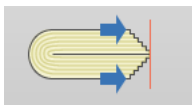
- 名称** 有意义的名称，例如“朝内缩放”、“朝内偏移”等。
- 方法** 偏移页面：朝内或朝外偏移页面内容，以对齐不同页面的裁切框。  
缩放页面：朝与爬移相同的方向略微缩放内容。
- 方向** 双向（对齐面裁切）偏移：朝书脊偏移 / 缩放内页，朝面边偏移 / 缩放外页。  
该爬移的目标是产品的最终裁切宽度，如红线所示。



**朝内（朝书脊）**：朝书脊偏移 / 缩放除外页之外的所有页面。该爬移的目标是外页的面边。



**朝外（朝面）**：朝面偏移 / 缩放除内页之外的所有页面。该爬移的目标是内页的面边。



## 装订选项



# 章 3

## 在“产品”标签中准备 :Apogee Impose 工单

在“产品”标签中，可以编辑产品及其部分和生产参数，也可以访问 :Apogee Impose 主窗口。如果作业不包含拼大版任务处理器，虽然“产品”标签可见，但已被禁用。

▷ 产品 .....	116
▷ 产品编辑器 .....	117
▷ 部分 .....	119
▷ 部分编辑器 .....	119
▷ 拼大版 .....	121
▷ 生产参数 .....	122
▷ 配置站（:Apogee Portal 作业） .....	124

### 什么是部分？

一本书可能由封套、封面和文本组成。这些不同部分通常由不同材料制成，因此必须采用不同的方式进行处理和印刷。部分还可用于将产品组织为以内容为导向的不同章节。在此情况下，部分不一定需要使用不同材料或处理方法，但它们有助于组织作业，以便进行内容交付和打样。

每个作业都包含至少一个默认的产品部分。此部分在单部分作业中为唯一的部分，即名为“内文”的纯文本部分，其中包含连续的页码。页数和页面范围是自动计算的，在增加总页数时，部分会收到附加的页面。它还可以接收从其他部分移除的页面。

### 什么是生产参数？

生产参数是一组全部采用相同方法进行处理的印版。例如，一个简单的出版物可能包含一个用于彩色印刷的封面的生产参数，以及一个用于黑色印刷的内文的生产参数。每个生产参数均有其自己的单独设置，并且可发送至不同的印刷机。为此，系统会将输出印版分为不同部分，然后采用不同方法处理各个部分。

:APOGEE Prepress 会尽可能采用一对一的关系将产品部分转化为生产参数。附加的生产参数仅在需要时创建（JDF 作业的生产参数是自动创建的）。

每个作业都包含至少一个生产参数：即称为内文印版的默认生产参数。它在概念上非常类似于默认部分：在单部分作业中，它是唯一的生产参数；在多生产参数作业中，它可接收额外的印张或从其他生产参数移除的印张。

- 装订选项** 从下拉列表中选择一个装订选项。灰色箭头按钮是指向装订选项资源的快捷方式，可在选项资源中修改专用于当前作业的装订选项。
- 颜色** 所选的颜色空间资源（印刷色）。
- 专色** 可指定要包含在所选部分中的一个或多个专色页面留位或实际专色名。此列表显示了所有部分的所有颜色。应仅选择部分所需的颜色，而将其他颜色保持为未选中状态。可在需要时添加一种专色，在不再需要时移除一种专色，也可更改专色的名称。
- 将指定颜色作为“手动添加的颜色”添加到分色设置的保留色中。页面留位专色名随后会映射至实际文档颜色。
- “匹配”列中的复选框用于指定颜色是实际颜色名（即文档的颜色必须与给定颜色匹配）还是常规页面留位。
- 注解** 此为用于注解的自由格式文本框。如果由 JDF 设置，则为只读字段。
- 有关使用这些选项的详细信息，请参阅“关于部分和页面范围”，页码：122。

## 拼大版

---

“拼大版”窗格提供了访问 :Apogee Impose 主窗口和设置的方法。

### 自动拼大版按钮

打开“自动拼大版”窗口，可在其中定义自动拼大版的设置。

### 编辑拼大版按钮

打开产品视图，在其中以交互方式创建拼大版。

### 印张版式

单击箭头图标转到印张版式编辑器，在其中修改专用于当前作业的装订选项。

### 拼大版任务处理器

单击箭头图标转到“计划”标签的“拼大版”参数组视图（如果计划中存在此视图）。否则，只能转到“计划”标签。

# 词汇表

本词汇表定义了本文档中使用的、用户可能不熟悉的许多术语。

**:APOGEE Prepress 系统:APOGEE**

Prepress 系统管理所有数据和处理功能，它在一个或多个专用 Windows 2003/2008 服务器上运行。

版本控制允许创建包含多个不同版本的作业，通常针对部分或全部文本（例如，使用不同的语言或价格），并允许选择生成最佳印版组。例如，如果您要以六种不同的语言出版宣传手册，您可以在生产计划中包括版本控制任务处理器，然后使用单个作业印刷宣传手册的多个不同语言版本。基本生产计划非常简单，使用版本控制代替页面清单任务处理器即可。

版面用于曝光一个印刷版的一张菲林。版面既可以是正面折手，也可以是背面折手。

版心页面空白内的区域。

半色调连续色调图像的复制品，通过使用将图像分为各种大小网点的加网制作。

半色调加网传统上，连续色调的图（例如，照片）通过用十字线加网或接触加网拍摄原始图片来再现。结果半色调图像可通过胶版印刷术再现的点矩阵、椭圆、正方形或各种尺寸的线条组成。

磅 印刷术的基本度量单位。一磅约等于 1/72 英寸。

保留结果默认情况下，当任务处理器传递其结果后，将不会保留结果的副本。不过，保留结果动作指示 :APOGEE Prepress 保留此任务处理器的结果。这意味着会在系统中保存和保留这些中间结果。

标尺带有表示各种组件（例如，拼大版的页面、折页、出血区域等）的规则印张。

裁切标记打印在大于文档页面尺寸的输出介质上的垂直和水平短线，用于表示装订的页面区域。

裁切和堆叠一种装订样式，其中印张将切成两半并叠在一起以创建产品。

参数组每个任务处理器都安装时都带有 :APOGEE Prepress 自动分配的初始设置，并且无法更改或删除。不过，您可以基于初始设置定义其他的设置组，并以不同的名称进行保存。这些称为参数组。

产品印刷品购买者想要打印机生成的书籍、杂志、宣传手册、广告传单等。

出血位打印图像伸出页面裁切尺寸的距离，用于避免裁切产品中页面出现白边。

处理器任务处理器会将 PostScript 或 PDF 文档转换为点矩阵，准备好输出到特定输出设备（例如，激光照排机、印版输出机、打样机或彩色打印机）。



处理器分辨率处理器任务处理器生成图像时使用的英寸像素比（以 dpi 表示）。

**CID 字体** CID 键控字体文件格式设计用于带有大型字符集的字体，它可与 **PostScript** 打印软件一起使用。它是中文、日文或韩文字体的理想格式，还可用于带有特大型字符集的罗马字体。“CID”是指用于对字体中字符建立索引和进行访问的字符 ID 号。

**CIE Lab** CIE Lab 是 ICC 特性文件和 **CMM** 在转换颜色时通常用作中介空间的颜色空间。因此，显示器到打印机的匹配是先将颜色从显示器的空间 (RGB) 转换为 Lab，然后再转换为打印机的颜色空间（例如，**CMYK**）。L 分量是颜色的亮度。a 分量是红色 / 绿色度量（+a 为红色，-a 为绿色）。b 分量是蓝色 / 黄色度量（+b 为黄色，-b 为蓝色）。

**CMYK** 青色、品红色、黄色和黑色 - 四色打印中使用的标准油墨颜色。**CMYK** 是基于减色理论的颜色模式，供专业打印机用来通过胶版印刷术再现颜色。

**CPSI** 可配置 **PostScript** 解释器。所有 **Agfa** 处理设备中使用的核心软件。

**CSA** 颜色空间阵列是颜色的 **PostScript** 特性文件。**CSA** 拥有将颜色数据从原始空间转换为 **XYZ** 空间的信息。它在打印图像时插入到 **PostScript** 打印流中或位于 **EPS** 图像中。**CSA** 颜色被称为与设备无关或基于 **CIE** 的颜色。

**CtF** 计算机到菲林：模拟图形工作流程解决方案，其中已处理的数据首先被发送到激光照排机以生成菲林。这些菲林随后用于生成印版。

**CtP** 计算机到印版：全数码图形工作流程解决方案，其中不生成菲林。相反地，“数码菲林”直接从处理器任务处理器发送到印版输出机。

存档已保存为 **.arch** 文件的作业。在作业单选项中，您可以定义存档作业的哪些部分（输入文件、标记结果、所有结果、拼大版资源、预检项目文件等）。

打孔位校准此功能允许 **:APOGEE Prepress** 计算激光照排机打孔的准确位置，以便确保所打印图像在输出介质上正确定位。

打样最终结果之前生成的一组作业结果输出到印版或激光照排机。这样您就可以验证和修正作业的各个方面，然后再将其提交到印刷机。在 **:APOGEE Prepress** 中，您可以生成页面打样、拼大版打样或生产打样。

打样机用于打印硬拷贝彩色打样的高分辨率打印机（例如，**Sherpa** 打样机）。

挡纸规印张送入印刷机的方式。

倒转折页折叠折手其中一面上的小片，订书机用其订住折手。

**DCS** 桌面分色系统。这基本上是对图片 **EPS** 定义的增强，该图片可在一个文件或 5 个单独的 **PostScript** 文件中容纳图像的四个分色。

点距两个相邻硬件像素之间的距离。点距与显示硬件分辨率相反（例如，0.258 mm 对应约 98 dpi）。

叼口送入印刷机的印张边缘。另请参阅 *牙口边*。

# 索引

## A

Apogee Prepress 客户端  
菜单 62  
定义 146  
Apogee Prepress 系统  
定义 143

## C

CID 字体  
定义 144  
CIELab  
定义 144  
CMYK  
定义 144  
CPSI  
定义 144  
CtF/CtP  
定义 144

## D

DCS  
定义 144  
DQS  
定义 145

## E

EPS  
定义 145

## F

FTP  
定义 145

## I

ICC 特性文件  
定义 145

## J

JDF  
定义 146

## L

LPR  
定义 146

## M

MIME  
定义 147

## O

OPI  
定义 147

## P

PDF 文件  
定义 147  
PDF 转换  
定义 147  
PDF 作业  
定义 147  
PJTF  
定义 147  
PostScript  
定义 147  
PPD  
定义 148

## Q

QMS  
定义 148

## R

RGB  
定义 148

## T

TCP/IP  
定义 149  
TIFF  
定义 149

## V

VLF  
定义 149

## W

Web 浏览器  
定义 150

## 徧

版本控制  
定义 143  
版面  
定义 143  
版心  
定义 143  
半色调  
定义 143  
半色调加网  
定义 143  
磅  
定义 143  
保留结果  
定义 143  
标尺  
定义 143  
部分 115  
裁切标记  
定义 143  
裁切和堆叠  
定义 143  
菜单 62  
参数组  
定义 143  
产品  
定义 143  
出血位  
定义 143  
处理器  
定义 143  
处理器分辨率  
定义 144  
存档  
定义 144

- 打孔位校准
  - 定义 144
- 打样
  - 定义 144
- 打样机
  - 定义 144
- 挡纸规 144
  - 定义 144
- 倒转折页
  - 定义 144
- 点距
  - 定义 144
- 叼口
  - 定义 144
- 动态重新提交
  - 定义 145
- 动作
  - 定义 145
- 多部分作业
  - 定义 145
- 分辨率
  - 定义 145
- 分色
  - 定义 145
- 分色版
  - 定义 145
- 服务器
  - 定义 145
- 复合
  - 定义 145
- 复制网点
  - 定义 145
- 高保真彩色印刷
  - 定义 145
- 公共页面库
  - 定义 145
- 龟纹
  - 定义 145
- 灰度
  - 定义 145
- 灰度图像
  - 定义 145
- 机械
  - 定义 146
- 激光照排机
  - 定义 146
- 加网
  - 定义 146
- 加网角度
  - 定义 146
- 加网频率
  - 定义 146
- 加网线数
  - 定义 146
- 胶订
  - 定义 146
- 脚对脚
  - 定义 146
- 结果
  - 定义 146
- 快捷键 131
  - 键盘 131
- 连晒和拼贴
  - 定义 146
- 流程
  - 定义 146
- 轮转印刷变形补偿
  - 定义 147
- 密度
  - 定义 147
- 密度计
  - 定义 147
- 模拟
  - 定义 147
- 墨量信息文件
  - 定义 147
- 爬移
  - 定义 147
- 走动 151
- 排列输出
  - 定义 147
- 派卡
  - 定义 147
- 拼大版
  - 定义 147
- 平贴
  - 定义 147
- 屏幕字体
  - 定义 147
- 骑马订
  - 定义 148
- 前后翻转
  - 定义 148
- 前后自翻版
  - 定义 148
- 嵌套
  - 定义 148
- 热单
  - 定义 148
- 热文件夹
  - 定义 148
- 任务处理器
  - 定义 148
- 软打样
  - 定义 148
- 散页
  - 定义 148
- 色彩管理
  - 显示打样定义 148
- 生产参数 115
- 生产计划
  - 定义 148
- 时间点
  - 定义 148
- 输出设备
  - 定义 149
- 输入通道
  - 定义 149
- 数码菲林
  - 定义 149
- 数码连晒和拼贴
  - 定义 149
- 双联
  - 定义 149
- 双面印刷机
  - 定义 149
- 私有页面库
  - 定义 149
- 缩减采样
  - 定义 149
- 缩颈
  - 定义 149
- 套准色标记
  - 定义 149
- 头部
  - 定义 149
- 头对头
  - 定义 149
- 涂盖墨
  - 定义 149
- 涂料纸材料
  - 定义 149
- 椭圆网点
  - 定义 149
- 网点
  - 定义 149
- 网点打样
  - 定义 150
- 网点扩大
  - 定义 150

- 无缝印刷
  - 定义 150
- 显示分辨率
  - 定义 150
- 陷印
  - 定义 150
- 线性化
  - 定义 150
- 校准
  - 定义 146
- 压印
  - 定义 150
- 牙口边
  - 定义 150
- 研磨
  - 定义 150
- 颜色分色
  - 定义 150
- 颜色条
  - 定义 150
- 页面留位
  - 定义 150
- 页面清单
  - 定义 150
- 印版输出机
  - 定义 150
- 印刷材料 112
- 印刷方式
  - 定义 150
  - 前后翻转 148
  - 前后自翻版 148
  - 左右翻转 152
  - 左右自翻版 152
- 印刷色
  - 定义 150
- 优先作业
  - 定义 151
- 油墨组
  - 定义 151
- 预分色
  - 定义 151
- 预检
  - 定义 151
- 预检项目文件
  - 定义 151
- 远程打样机控制器
  - 定义 151
- 折手
  - 定义 151
- 专色
  - 定义 151
- 装订样式
- 裁切和堆叠 143
  - 定义 151
- 机械 146
- 胶订 146
- 骑马订 148
- 散页 148
- 双联 149
- 撞纸
  - 定义 151
- 资源 71
  - > 印刷材料 112
- 定义 151
- 字体
  - 定义 151
- 轮廓 151
- 走动
  - 定义 151
- 组版
  - 定义 151
- 左右翻转
  - 定义 152
- 左右自翻版
  - 定义 152
- 作业单
  - 定义 152